

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0201708

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
Modell RC18
Typ RC18-808
Radgröße 8 J x 18 EH2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- \varnothing (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	RC18-808 X5/ BA06 N2 \varnothing 63,4- \varnothing 54,1	5/100/54,1	35	620	1950	8/2008
X5	RC18-808 X5/ BA05 N3 \varnothing 63,4- \varnothing 56,1	5/100/56,1	35	620	1950	11/2007
X5	RC18-808 X5/ BA03 N5 \varnothing 63,4- \varnothing 57,1	5/100/57,1	35	620	1950	8/2008
W1	RC18-808 W1/ BA17 N27 \varnothing 72,6- \varnothing 60,1	5/108/60,1	45	700	2050	8/2008
W1	RC18-808 W1/ BA16 N20 \varnothing 72,6- \varnothing 63,4	5/108/63,4	45	700	2050	8/2008
PV	RC18-808 PV/ ohne Ring	5/108/65,1	33	700	2050	8/2008
W1	RC18-808 W1 / BA14 N22 \varnothing 72,6- \varnothing 65,1	5/108/65,1	45	700	2050	8/2008
O2	RC18-808 O2/ ohne Ring	5/110/65,1	35	715	2100	8/2008
D3	RC18-808 D3/ BA25 \varnothing 66,6- \varnothing 57,1	5/112/57,1	30	700	2050	8/2008
D3	RC18-808 D3/ BA25 \varnothing 66,6- \varnothing 57,1	5/112/57,1	45	700	2050	8/2009
D3	RC18-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	30	700	2050	8/2008
D3	RC18-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	45	700	2050	8/2008
W4	RC18-808 W4/ BA17 N27 \varnothing 72,6- \varnothing 60,1	5/114,3/60,1	38	715	2100	8/2008
W4	RC18-808 W4/ BA17 N27 \varnothing 72,6- \varnothing 60,1	5/114,3/60,1	48	700	2050	8/2008
W4	RC18-808 W4/ BA15 N21 \varnothing 72,6- \varnothing 64,2	5/114,3/64,1	38	715	2100	8/2008
W4	RC18-808 W4/ BA15 N21 \varnothing 72,6- \varnothing 64,2	5/114,3/64,1	48	700	2050	8/2008
W4	RC18-808 W4/ BA13 N23 \varnothing 72,6- \varnothing 66,1	5/114,3/66,1	38	715	2100	8/2008
W4	RC18-808 W4/ BA13 N23 \varnothing 72,6- \varnothing 66,1	5/114,3/66,1	48	700	2050	8/2008
W4	RC18-808 W4/ BA11 N25 \varnothing 72,6- \varnothing 67,1	5/114,3/67,1	38	715	2100	8/2008

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- \varnothing (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W4	RC18-808 W4/ BA11 N25 \varnothing 72,6- \varnothing 67,1	5/114,3/67,1	48	700	2050	8/2008
W5	RC18-808 W5/ BA11 N25 \varnothing 72,6- \varnothing 67,1	5/120/67,1	35	715	2100	8/2008
X10	RC18-808 X10/ N40 \varnothing 76,9- \varnothing 72,6	5/120/72,6	15	715	2100	8/2008
W5	RC18-808 W5/ ohne Ring	5/120/72,6	35	715	2100	8/2008

Kennzeichnung

KBA-Nummer	47481
Herstellerzeichen	RCD Germany
Radtyp und Ausführung	RC18-808 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx18EH2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-
reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-
zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)
X5	5/100	35	620	1950
PV	5/108	33	700	2050
W3	5/112/72,6	45	700	2050
X9	5/115	40	715	2100
X10	5/120	15	715	2100
W5	5/120	35	715	2100

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße
X5	5/100	35	620	205/35R18
W3	5/112/72,6	45	715	205/35R18
X9	5/115	40	715	205/35R18
X10	5/120	15	715	205/35R18
W5	5/120	35	715	205/35R18

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße
W5	5/120	35	750	285/60R18

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung X5 -100/5-ET35 betrug 11,72 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen des Sonderradtyps wurden durch das Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab August 2008 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	22.09.2008
Zentrierringzeichnung	wfv6467 mit Änderung vom	06.12.2000 09.05.2008
Radzeichnung	RC18-808 (Blatt 1 + 2/ 2) mit Änderung vom	22.07.2008 19.03.2009
V2.0 Equipment for Wheels	Stand	12.12.2017
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 23	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 25. April 2019



Bohlander

00318263.DOC